

**MICRO E MACRO DOSATRICE PER RIEMPIMENTO  
ASETTICO POLVERI**

Macchina monoblocco di dosaggio e tappatura,  
a movimenti alternati, completa di:

**V= vuoto**

**P= pressione**

*Con ruota a 8 o 16 camere di dosaggio.  
Stazione di tappatura singola o multipla  
con sistema pick-and-place.*

**CARATTERISTICHE**

Disegnata per operare in ambiente asettico. Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio AISI 316L e altri materiali pregiati, certificati. Gli azionamenti per giostra di trasporto, unità di dosaggio polvere, unità di tappatura avvengono a mezzo di motori brushless (5 servomotori). Regolazione centralizzata delle 8 o 16 camere di dosaggio. Centralina di controllo e regolazione per vuoto, aria compressa, aspirazione e gas. Armadio per impianto elettrico ed elettronico, aggregato alla macchina. Display touch-screen con rappresentazione grafica delle funzioni.

**FEATURES**

*Designed to operate in aseptic environments. All parts in contact with the product are in AISI 316L stainless steel or other valuable materials, certified. The drives of the transport carousel, powder filling unit and stoppering unit are obtained by means of brushless motors (5 servo motors). Centralized adjustment of the 8 or 16 filling chambers. Control and adjustment box for vacuum, compressed air, air suction and gas. Board for electric and electronic plants, aggregated to the machine. Touch-screen display with graphic representation of the functions.*

**VANTAGGI**

La macchina è disegnata per trattare polveri sterili in ambiente asettico. Un adeguato sistema di regolazione consente di determinare e sorvegliare i parametri di pressione aria-vuoto ed aspirazione. L'interfaccia del PLC col display touch-screen, tra operatore e macchina, consente di:

- impostare i parametri di produzione.
- impostare e richiamare le ricette.
- sorvegliare tutti i parametri operativi.
- raccogliere ed analizzare i dati di produzione.

**ADVANTAGES**

*This machine is designed for conditioning sterile powders in aseptic environments. An adequate adjusting system enables to determining and surveying the air-vacuum pressure and suction parameters. The PLC interface with the touch-screen display, between operator and machine ensures to:*

- set up the production parameters.
- set up and recall the recipes.
- survey all operative parameters.
- save and analyze the production data.

**MICRO AND MACRO DOSER FOR POWDER ASEPTIC  
FILLING**

*Monobloc alternate motion filling and stoppering  
machine, complete of:*

**V= vacuum**

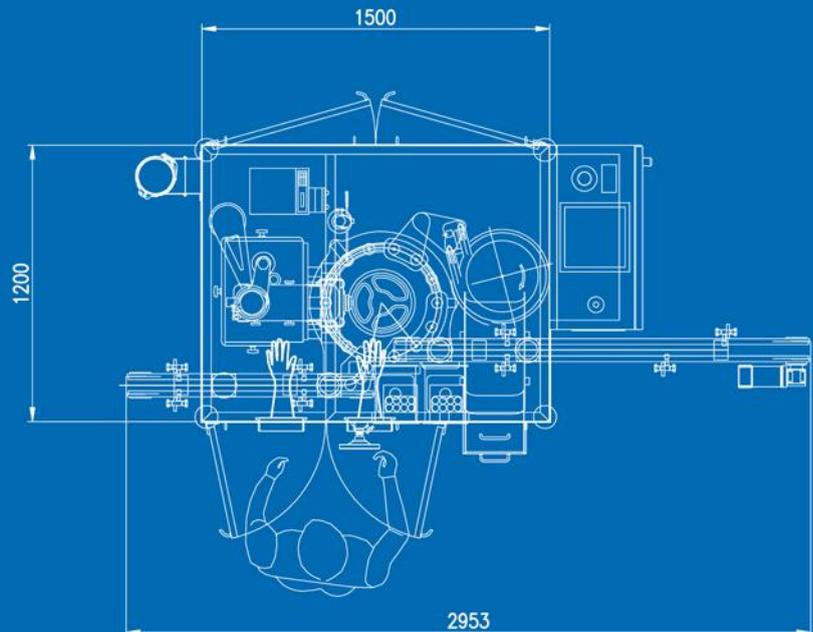
**P= pressure**

*with 8 or 16 filling chambers wheel.  
Single or multiple stoppering unit  
by pick-and-place system.*



## OPZIONALE

- Protezione LF verticale della zona operativa.
- Sistema dedicato di alimentazione prodotto, adatto per contenitori BIN.
- Gruppo di dosaggio del liquido per uso tests.
- Insufflazione gas prima del dosaggio e prima della tappatura.



## OPTIONAL

- Vertical LF protection of the operative area.
- Dedicated product feeding system, suitable for BIN containers.
- Filling group of the liquid for test purposes.
- Gas insufflation before filling and before stoppering.



## DATI TECNICI

- Collegamento elettrico
- Valore installato
- Aria compressa dosatore
- Vials, Ø
- Vials, altezza
- Stoppers, Ø
- Produzione fino a
- Peso macchina (ca.)

## TECHNICAL DATA

- Electrical voltage
- Power Connection
- Compressed air
- Vials, Ø
- Vials, heights
- Stoppers, Ø
- Production up to
- Machine weight (estim.)

## VP8

- 400V-50Hz-3PH-N-G
- 3,0 kW
- 15 Nm<sup>3</sup>/h
- 20 – 52 mm
- 40 – 120 mm
- 20 – 28 mm
- 90 pcs/min
- 900-1000 kg

## VP16

- 400V-50Hz-3PH-N-G
- 5,0 kW
- 30 Nm<sup>3</sup>/h
- 20 – 52 mm
- 35 – 75 mm
- 20 mm
- 120 pcs/min
- 1000-1100 kg